



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

По процедура за избор на изпълнител с предмет: **Избор на изпълнител за доставка и монтаж на технологично оборудване състоящо се от 6 (шест) елемента за модернизиране на съществуваща линия за производство на сухи строителни смеси.**

Предметът на предвидената процедура включва закупуване, доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на следните 6 (шест) конкретни елемента:

1. "Силоз за съхранение на цимент 1 бр.";
2. "Система за добавки, зареждане, съхранение, дозиране и претегляне 1 бр.";
3. "Автоматична система за пакетиране и превоз на торби 1 бр.";
4. "Автоматичен робот палетизатор 1 бр.";
5. "Опаковъчна машина с конвейер 1 бр." .
6. "Система за управление на процеса, енергетика, автоматизация 1 бр.".

В провежданата процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва критерият „Оптимално съотношение качество-цена“.

При определяне на изпълнител чрез критерий „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

В процедура за избор на изпълнител с предмет: **Избор на изпълнител за доставка и монтаж на технологично оборудване състоящо се от 6 (шест) елемента за модернизиране на съществуваща линия за производство на сухи строителни смеси,** в обявлението възложителят "Купро-94" ООД е посочил критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Предметът на предвидената процедура включва закупуване, доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на следните 6 (шест) конкретни елемента:

1. "Силоз за съхранение на цимент 1 бр.";
2. "Система за добавки, зареждане, съхранение, дозиране и претегляне 1 бр.";
3. "Автоматична система за пакетиране и превоз на торби 1 бр.";
4. "Автоматичен робот палетизатор 1 бр.";
5. "Опаковъчна машина с конвейер 1 бр.";



## 6. "Система за управление на процеса, енергетика, автоматизация 1 бр.";

Гореописаното технологично оборудване е предназначено за надграждане и модернизиране на съществуваща линия за производство на сухи строителни смеси в гр. Горна Оряховица. Съответните елементи ще са част от една производствена линия, съответно е необходимо техническите и функционални характеристики да са в съответствие помежду си.

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица № 1 Показателите за оценяване и относителната им тежест са следните:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П <sub>1</sub>	50% (0,50)	10	Т <sub>ц</sub>
2. “Срок на доставка и въвеждане в експлоатация” - П <sub>2</sub>	40% (0,40)	10	Т <sub>с.д.</sub>
3. Срок на гаранционно обслужване – П <sub>3</sub>	10% (0,10)	10	Т <sub>г.о.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател:

**Показател 1 (П<sub>1</sub>) – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.**

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена за съответната обособена позиция;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник за съответната обособена позиция.



Точките по първия показател (П<sub>1</sub>) на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = T_{ц} \times 0,50, \text{ където:}$$

- „0,50” е относителното тегло на показателя.

**Показател (П<sub>2</sub>)** – “Срок на доставка и въвеждане в експлоатация”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,40 изчислява се по следната формула:

$$T_{с.д.} = 10 \times \frac{V_{\min}}{V_n}, \text{ където:}$$

- 10 са максимално възможните точки по показателя;
- V<sub>n</sub> е срок на доставка и въвеждане в експлоатация, предложена от n-я участник за съответната обособена позиция;
- V<sub>min</sub> е най- краткият предложен срок на доставка и въвеждане в експлоатация за съответната обособена позиция;

Точките по вторият показател (П<sub>2</sub>) на n - я участник се изчисляват по следната формула:

$$П_2 = T_{с.д.} \times 0,40 \text{ където:}$$

- „T с.д. ” е получени точки от показателя “Срок на доставка и въвеждане в експлоатация ”
- „0,40” е относителното тегло на показателя.

**Забележка:** Предложеният срок за доставка и въвеждане в експлоатация следва да бъде предложен в месеци и в цяло число. Участникът следва да предложи срок за доставка не по-малък от 1 месец и не по-дълъг от 4 месеца. *Срокът за изпълнение следва да бъде съобразен и с максималния срок за изпълнение на Договора за безвъзмездна помощ – 22.04.2020 г. Кандидати предложили срок за изпълнение извън определения от Възложителя ще бъдат отстранени от участие.*

**Показател 3 (П<sub>3</sub>)** – “Срок на гаранционно обслужване”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,1 изчислява се по следната формула:

$$T_{г.о.} = 10 \times \frac{G_n}{G_{\max}}, \text{ където:}$$



- 10 са максимално възможните точки по показателя;
- G n срок на гаранционно обслужване, предложена от n- я участник за съответната обособена позиция;
- G max. е най- дълъг предложен срок на гаранционно обслужване за съответната обособена позиция;

**Точките по третия показател (П<sub>3</sub>) на n - я участник се изчисляват по следната формула:**

**П<sub>3</sub>=Т г.о. x 0,1** където:

- „Т г.о. ” е получени точки от показателя „Срок на гаранционно обслужване“
- „0,1” е относителното тегло на показателя.

#### **Пояснение:**

**В случай, че кандидатът предложи срок на гаранционно обслужване по-малък от 12 месеца, офертата му ще бъде отхвърлена, в случай че кандидатът предложи точно 12 месеца офертата му ще бъде разгледана, но няма да получи точки по съответният показател, в случай че кандидатът предложи > 12 месеца и ≤ 36 месеца срок на гаранционно обслужване офертата ще бъде разгледана и оценена по предвидения показател (Показател 3), съгласно Методиката за оценка.**

**С цел избягване на нереалистични предложения, максимално допустимият срок на гаранционно обслужване следва да бъде не повече от 36 месеца**

**Кандидати предложили срок за гаранционно обслужване извън определения интервал ( ≥ 12 месеца и ≤ 36 месеца) ще бъдат отстранени от участие.**

#### **Забележка:**

**Предложеният срок на гаранционно обслужване следва да бъде предложен в месеци и в цяло число.**

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръгля с точност до 0,01

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира, участникът с по-висока оценка на показател „Предложена цена“.

Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.